

Silikon Hortumlar

Standart ve platin kürlü
silikon hortumlar.



Uygulamanıza uygun silikon hortum

İç çap, et kalınlığı ve malzemeyi birlikte seçin.

Hortumun yapacağı iş

Silikon hortum; sıvı aktarımında esnek bağlantı, makine üzerinde bağlantı elemanı veya mil üzerinde kılıf olarak kullanılabilir. Doğru ürün, yalnızca çapla değil, yapacağı işle birlikte belirlenir.

İki ürün grubu

Standart silikon hortumlar farklı renk, sertlik ve kesit ihtiyaçlarına göre değerlendirilir. Platin kürlü medikal hortumlar şeffaf görünümü ve ayrı ölçü listesiyle ikinci bir ürün grubudur.

Bu katalogda

Bu katalogda ürün çeşitleri, üç uygulama alanı, ölçülü kesit örnekleri ve minimum üretim miktarları bir arada sunulur. Güncel ölçülerin tamamı online ürün listesinde.



Standart ve platin kürlü silikon hortumlar

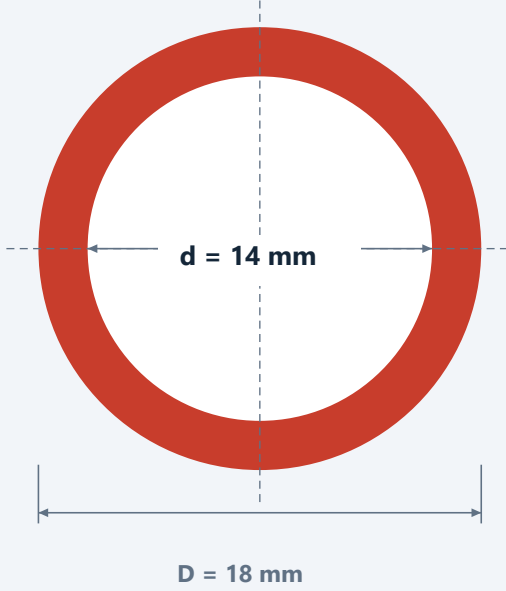
İçindekiler

Ölçü ve teknik kesit	03
Standart silikon hortumlar	04
Standart ölçülü kesitler	05
Platin kürlü medikal hortumlar	06
Medikal ölçülü kesitler	07
Dolum ve sıvı aktarımı	08
Dolum hattında seçim	09
Laboratuvar ve proses	10
Medikal proses için seçim	11
Şirink makinesi milleri	12
Mil kılıfında ölçü ve montaj	13
Malzeme özellikleri	14
Minimum üretim miktarları	15
Teklif ve iletişim	16

Güncel ölçü listesi: online ürün sayfası

Bir hortum ölçüsü nasıl okunur?

İç çap × dış çap. Et kalınlığı bu iki ölçüden hesaplanır.



ÖLÇÜ ÖRNEĞİ

14 × 18 mm

İç çap: 14 mm

Dış çap: 18 mm

Et kalınlığı: 2 mm

$$t = (18 - 14) / 2$$

İç çap d, hortumun açık iç bölümünün çapıdır. Bağlantı ve akış kesiti seçiminin başlangıç noktasıdır.

Dış çap D, hortumun dış yüzeyleri arasındaki ölçüdür. Yerleşim alanını ve hortumun toplam kesitini tanımlar.

Et kalınlığı t, silikon duvarın tek taraftaki kalınlığıdır: $t = (D - d) / 2$.

Sıvı aktarımı için

Bağlantı çapı, gereken debi, basınç veya vakum ve bükülme düzeni birlikte değerlendirilir.

Mil kılıfı için

Mil çapı, montaj boyu, et kalınlığı ve çalışma koşulları belirtilir. Montaj sıklığı uygulamaya göre belirlenir.

Kesitler oranlı teknik anlatımlardır; kağıt ve ekrandaki görüntüler birebir fiziksel ölçekte değildir.

Standart silikon hortumlar

Farklı çaplar. Farklı renkler. Uygulamaya göre üretim.



Görsel: temsili ürün / uygulama

Ürün çeşitleri

Kırmızı, beyaz, siyah ve şeffaf örnekler ürün grubunun görünümünü gösterir. İç çap, dış çap ve et kalınlığıyla birlikte renk ve sertlik talebi belirlenir.

Nerede değerlendirilir?

Dolum ve sıvı aktarım hatları, makine bağlantıları ve şirink makinesi millerinde kılıf ihtiyaçları. Ürünün görevi ve çalışma koşulları malzeme seçimine yön verir.

Ölçü seçenekleri

Mevcut listede 965 ölçü bulunur. İç çapı seçerek uygun dış çap ve et kalınlığı seçeneklerini online listeden inceleyebilirsiniz.

Üretim bilgisi

Minimum üretim miktarı dış çapa göre 100, 50 veya 30 metredir. Ölçüye özel miktar online tabloda ve kesit önizlemesinde gösterilir.

● Kırmızı

● Beyaz

● Siyah

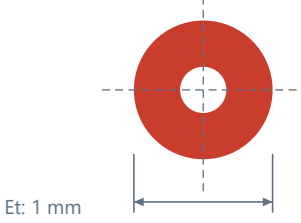
● Şeffaf

Renk ve şeffaflık görünüm seçenekleridir. Malzeme ve sertlik, kullanım koşullarıyla birlikte seçilir.

Standart hortum kesitleri

Ölçü örneklerini et kalınlığı ve üretim miktarıyla birlikte okuyun.

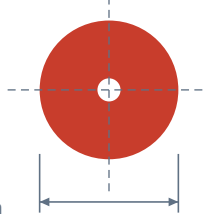
1 × 3 mm



Et: 1 mm

100 m

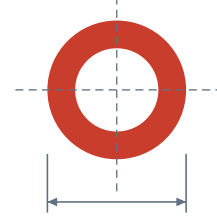
1 × 6 mm



Et: 2,5 mm

100 m

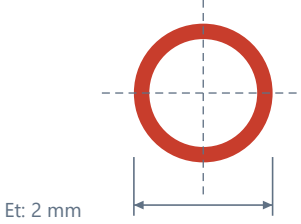
6 × 10 mm



Et: 2 mm

100 m

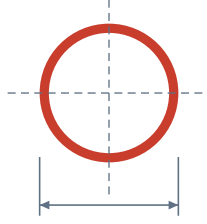
14 × 18 mm



Et: 2 mm

50 m

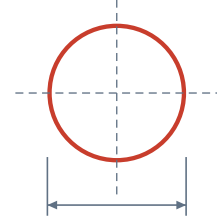
26 × 30 mm



Et: 2 mm

50 m

150 × 160 mm



Et: 5 mm

30 m

İç × dış (mm)	Et (mm)	Min. üretim (m)
1 × 3	1	100
1 × 6	2,5	100
4 × 6	1	100
6 × 10	2	100
8 × 12	2	100
10 × 14	2	100
14 × 16	1	50
14 × 18	2	50
20 × 26	3	50
26 × 30	2	50
50 × 56	3	30
150 × 160	5	30

Aşağıdaki ölçüler mevcut standart hortum listesinden seçilmiştir. İç çapı 1 mm olan grupta 1 × 3, 1 × 4, 1 × 5 ve 1 × 6 mm seçenekleri bulunur.

965 ölçünün tamamı için online hortum listesini inceleyin. Her ölçünün kendi oranlı kesiti listede açılır.

Platin kürlü medikal hortumlar

Şeffaf gövde. Platin kürlü silikon. Ayrı ölçü ve üretim listesi.



Görsel: temsili ürün / uygulama

Malzeme ve görünüm

Bu ürün grubu platin kürlü silikon hortumlardır. Şeffaf gövde akışın görsel izlenmesine yardımcı olur. Açık kesit, iç çapı ve silikon duvarı birlikte gösterir.

Kullanım alanı

Laboratuvar düzenekleri, proses aktarımı ve uygun pompa bağlantıları için değerlendirilir. Akışkan, çalışma süresi ve temizleme yöntemi teklif aşamasında paylaşılır.

Ölçü seçenekleri

Mevcut medikal listede 196 ölçü vardır. İç çap 1-26 mm arasında, dış çap en fazla 30 mm olacak şekilde listelenmiştir.

Üretim bilgisi

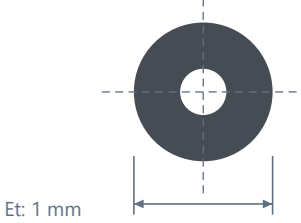
Minimum üretim miktarı iç çap ve et kalınlığına göre 500, 600, 800 veya 1000 metredir. İç çapı 1 mm olan tüm ölçülerde 1000 metre uygulanır.

Talep edilen teknik özellikler ve ürün belgeleri seçilen malzemeye göre teklif aşamasında netleştirilir.

Medikal hortum kesitleri

Dış çap en fazla 30 mm. İç çapa ve et kalınlığına göre üretim.

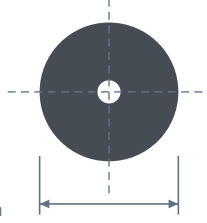
1 × 3 mm



Et: 1 mm

1000 m

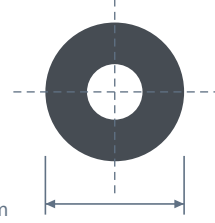
1 × 6 mm



Et: 2,5 mm

1000 m

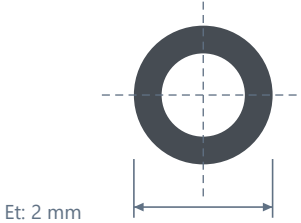
2 × 5 mm



Et: 1,5 mm

800 m

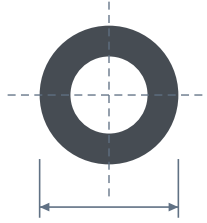
6 × 10 mm



Et: 2 mm

800 m

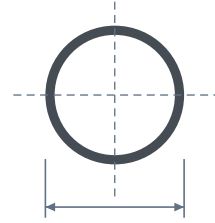
10 × 18 mm



Et: 4 mm

500 m

26 × 30 mm



Et: 2 mm

800 m

İç × dış (mm)	Et (mm)	Min. üretim (m)
1 × 3	1	1000
1 × 6	2,5	1000
2 × 4	1	1000
2 × 5	1,5	800
2 × 6	2	800
2 × 7	2,5	600
4 × 6	1	1000
6 × 10	2	800
8 × 14	3	600
10 × 18	4	500
20 × 30	5	500
26 × 30	2	800

Kesitler mevcut medikal ölçü listesinden seçilmiştir. Yarım et kalınlıklarında bir üst tam kalınlığın minimum miktarı kullanılır; iç çapı 1 mm olanlarda miktar her durumda 1000 metredir.

196 ölçünün tamamı için online medikal hortum listesini inceleyin. Siyah kesit tonu teknik anlatım içindir; ürün görseli şeffaf hortumdur.

Dolum ve sıvı aktarım hatları

Tanktan dolum noktasına esnek bağlantı.



Görsel: temsili ürün / uygulama

Hortum nerede çalışır?

Tank, manifold ve dolum ekipmanı arasındaki sıvı hattında esnek bağlantı oluşturur. Sabit boru bağlantılarının arasında, yerleşime uygun bir hortum güzergahı kurulabilir.

Uygulamaya katkısı

Esnek hat, bağlantı yerleşimine uyum sağlar. Şeffaf seçenekler akışın görsel izlenmesine yardımcı olur. İç çap ve et kalınlığı, akış ve mekanik koşullarla birlikte belirlenir.

DOLUM / AKTARIM - Bağlantı ölçüsü, akışkan ve temizlik düzeni birlikte değerlendirilir.

Dolum hattında hortum seçimi

Bağlantıdan temizliğe, bütün hattı birlikte değerlendirin.

01

Bağlantı ve akış

Giriş ve çıkış bağlantılarının çapını, gerekli debiyi ve hattın boyunu paylaşın. Dar bağlantı, seçilen hortumun akış kesitini sınırlandırabilir.

02

Hat koşulları

Çalışma sıcaklığı, hat basıncı veya vakum ihtiyacı belirtilir. Et kalınlığı ve malzeme, bu koşullara göre değerlendirilir.

03

Güzergah

Keskin kıvrım ve ezilmeyi önleyen bir yerleşim tarif edin. Hortumun boyu, bükülme alanı ve yakınındaki ekipman birlikte kontrol edilir.

04

Temizlik

Yıkama sıvısı, temizleme yöntemi, sıcaklık ve temas süresi paylaşılır. Ürüne temas eden malzeme ve gereken belgeler uygulamaya göre belirlenir.

TEKLİF İÇİN GEREKLİ BİLGİLER

Aktarılan sıvı ve temas süresi

Bağlantı tipi, iç çap ve hat boyu

Basınç / vakum ve sıcaklık

Yıkama yöntemi ve belge talebi

Şeffaflık, akışın izlenmesine yardımcı olur; malzeme seçimi uygulama koşullarıyla yapılır.

Laboratuvar ve proses bağlantıları

Şeffaf platin kürlü hortumla esnek sıvı aktarımı.



Görsel: temsili ürün / uygulama

Hortum nerede çalışır?

Laboratuvar kapları, proses bağlantıları ve uygun pompa sistemleri arasındaki sıvı aktarımında değerlendirilir. İç çap ve bağlantı geometrisi, düzeneğin ihtiyaçlarına göre belirlenir.

Uygulamaya katkısı

Şeffaf gövde, hat içindeki akışın ve bağlantı düzeninin izlenmesine yardımcı olur. Esnek silikon hortum, ekipman yerleşimine uygun bir bağlantı güzergahı oluşturmayı sağlar.

PLATİN KÜRLÜ SİLİKON - Akışkan, bağlantı ve temizleme koşulları birlikte seçilir.

Platin kürlü hortum seçiminde ayrıntılar

Ölçü, çalışma düzeni ve belge talebini birlikte tarif edin.

01

Akış kesiti ve bağlantı

İç çapı bağlantı ve akış ihtiyacına göre belirleyin. Dış çap, et kalınlığı ve fitting ölçülerinin birbiriyle uyumlu olması gerekir.

02

Pompa ile kullanım

Peristaltik pompada hortum tekrar tekrar sıkışır. Pompa modeli, istenen ölçü, çalışma süresi ve akışkan belirtilerek uygun malzeme ve kesit birlikte değerlendirilir.

03

Temizleme koşulları

Temizleme veya sterilizasyon yöntemi, sıcaklığı ve çevrim düzeni talepte belirtilir. Seçilen malzemenin bu koşullara uygunluğu ayrıca değerlendirilir.

04

Belge ve izlenebilirlik

İhtiyaç duyulan testler, uygunluk belgeleri ve izlenebilirlik talepleri teklif öncesinde paylaşılır. Bu talepler ürün ve malzeme seçiminin bir parçasıdır.

TEKLİF İÇİN GEREKLİ BİLGİLER

İç çap × dış çap ve hat boyu

Pompa modeli ve çalışma süresi

Akışkan, sıcaklık ve temizlik

Gerekli test ve ürün belgeleri

Platin kürlü silikon, tek başına sterilite veya belirli bir uygunluk belgesi anlamına gelmez.

Şirink makinesi milleri

Mil yüzeyinde silikon kılıf. Ölçüye uygun montaj.



Görsel: temsili ürün / uygulama

Hortum nerede çalışır?

Silikon hortum, şirink makinesi millerinde kılıf olarak değerlendirilebilir. Mil üzerinde bir silikon temas yüzeyi oluşturur; bu uygulamada görevi sıvı taşımak değildir.

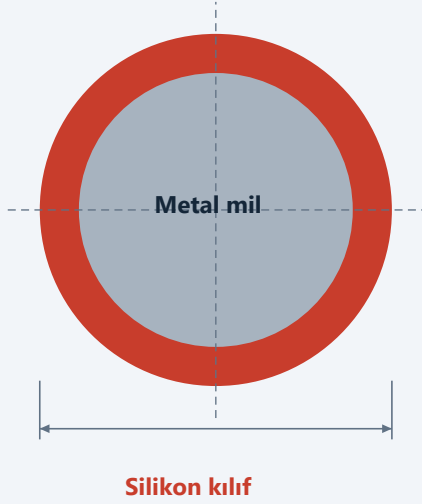
Uygulamaya katkısı

Mil çapına ve gereken et kalınlığına göre seçilen hortum, kılıf ihtiyacına uyarlanır. Montaj boyu, yüzey sıcaklığı, dönme düzeni ve temas eden ürün birlikte değerlendirilir.

MİL KILIFLARI - Mil çapı, kılıf boyu ve çalışma koşulları teklifin temel bilgileridir.

Mil kılıfında ölçü ve montaj

Mil ile silikon kılıfın geometrisini birlikte tanımlayın.



İÇ ÇAP

Mil ve montaj ihtiyacına göre.

DIŞ ÇAP / ET KALINLIĞI

Yerleşim ve çalışma koşullarına göre.

KILIF BOYU

Mil üzerinde gereken montaj boyu.

Mil çapı ve montaj boyu

Milin çapını, kılıfın toplam boyunu ve montajın yapılacağı yüzeyi paylaşın. Mevcut kılıf örneği veya teknik çizim seçimi kolaylaştırır.

Et kalınlığı ve yerleşim

Gerekli et kalınlığı, dış çap ve yakın ekipmanların boşluğu birlikte değerlendirilir. Montaj sıklığı ve tolerans, uygulamanın ihtiyacına göre belirlenir.

Çalışma koşulları

Yüzey sıcaklığı, dönme hızı, temas eden ürün ve mekanik yük tarif edilir. Uygun sertlik ve malzeme bu bilgilerle seçilir.

Yenileme ihtiyacı

Mevcut hortumun kesit fotoğrafını, ölçüsünü ve kullanım koşullarını iletin. Kılıfın montaj ve çalışma düzenini birlikte değerlendirelim.

Şema, mil üzerinde silikon kılıfın yerleşimini anlatır. Nihai ölçü ve montaj şartları uygulamaya göre belirlenir.

Malzeme özelliklerini birlikte seçin

Çapın yanında sertlik, sıcaklık ve çalışma düzeni de önemlidir.

01

Sertlik ve esneklik

Shore A sertliği; bükülme, sıkışma, montaj ve temas ihtiyacıyla birlikte seçilir. Pompa ve mil kılıfı farklı mekanik koşullar oluşturur.

02

Sıcaklık

Sürekli ve kısa süreli çalışma sıcaklıkları ayrı belirtilir. Malzeme değerlendirmesine temizleme çevrimindeki sıcaklık da dahil edilir.

03

Basınç ve vakum

Hat basıncı veya vakum değeri, bağlantı düzeni ve hortum kesiti birlikte değerlendirilir. Et kalınlığı tek başına performans değeri değildir.

04

Kimyasal temas

Temas eden madde, derişimi, sıcaklığı ve temas süresi paylaşılır. Temizleme sıvıları da aynı değerlendirmeye dahil edilir.

05

Renk ve şeffaflık

Akışı izleme, ürün ayrımı ve görünüm beklentisi belirtilir. Şeffaf veya renkli görünüm, malzemenin teknik sınıfının yerine geçmez.

06

Temizlik ve ürün belgeleri

Yıkama veya sterilizasyon yöntemi ve ihtiyaç duyulan belgeler tarif edilir. İstenen özellikler teklif edilen malzemeye göre netleştirilir.

Sayısal çalışma değerleri, seçilen silikon malzemenin teknik föyüne göre belirlenir.

Ölçüye göre minimum üretim

Standart ve medikal hortumlar için ayrı üretim kuralları.

Standart hortumlarda minimum üretim dış çapa göre belirlenir. Medikal hortumlarda iç çapı 1 mm olanlara özel kural vardır; diğer ölçülerde et kalınlığı esas alınır.

STANDART HORTUMLAR

Dış çap	Minimum
15 mm ve altı	100 m
15 mm üzeri - 30 mm	50 m
30 mm üzeri	30 m

MEDİKAL HORTUMLAR

Et kalınlığı*	Minimum
1 mm	1000 m
1,5-2 mm	800 m
2,5-3 mm	600 m
3,5-5 mm	500 m

AYNI ÖLÇÜ, FARKLI ÜRETİM GRUBU

İç x dış (mm)	Et (mm)	Standart	Medikal
1 x 6	2,5	100 m	1000 m
2 x 5	1,5	100 m	800 m
14 x 18	2	50 m	800 m
26 x 30	2	50 m	800 m

965

standart ölçü

196

medikal ölçü

* İç çapı 1 mm olan medikal hortumlar, et kalınlığından bağımsız olarak 1000 metredir. Yarım et kalınlıklarında bir üst tam kalınlığın miktarı kullanılır.

ÖLÇÜYE VE UYGULAMAYA ÖZEL ÜRETİM

Hortum ihtiyacınızı birlikte netleştirelim.

Ölçülerinizi ve kullanım alanını paylaşın.

İç çap × dış çap / Toplam metraj / Kullanım alanı

Sertlik ve renk / Sıcaklık / Basınç veya vakum

Teknik çizim, mevcut hortum örneği veya kesit fotoğrafı

0212 881 60 00

WhatsApp: +90 539 550 62 46

info@cinarsilikon.com

Büyükcçekmece / İstanbul

Görseller temsili ürün ve uygulama anlatımlarıdır. Ölçüler ve minimum üretim miktarları mevcut Çınar Silikon ürün listelerinden alınmıştır.